

étude de cas

Systèmes membranaires

Origine eau brute

- Eau de surface

Application

- Eau potable

Solution

- 5 blocs aquasource® 28 modules AC1125 remplacés par 5 blocs de 56 modules Alteon™-I-XL 80



Apremont (85), France

L'usine d'eau potable doit garantir l'alimentation en eau de la région touristique du nord-ouest de la Vendée, de l'île d'Yeu et de l'île de Noirmoutier, à partir d'une ressource très dégradée contenant des pesticides. Convaincu des bénéfices liés à la technologie de l'ultrafiltration en affinage, VENDEE-EAU a fait le choix de mettre en œuvre cette dernière étape de traitement.

La qualité de la ressource nécessite la filière de traitement suivante : une coagulation couplée à une floculation, une clarification par flottation rapide (aquadaf®), un traitement des pesticides et de la matière organique résiduelle par adsorption sur charbon actif en poudre (pulsazur®) et un affinage par ultrafiltration (aquasource®) pour sécuriser la qualité de l'eau.

2017



RENOUVELLEMENT
en
Alteon™

Débit journalier :

40 000
M³ PAR JOUR

Bénéfices de la solution

Expertise travaux :

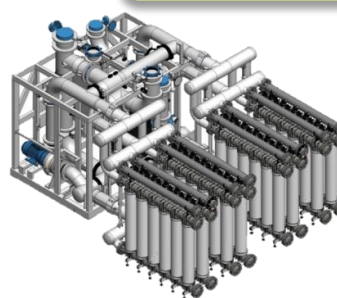
- Compétence unique des équipes aquasource®

Modules Alteon™-I-XL 80 :

membrane multibore®

- Membrane basse consommation
- Main d'œuvre réduite Résistance chimique élevée

En 2016, le client a fait le choix de remplacer les 5 blocs de 28 modules AC1125 en acétate de cellulose par des modules en polyethersulfone Alteon™-I-XL 80, présentant des résistances mécaniques et chimiques supérieures. Pour cette migration, la partie commune des équipements a été conservée, seules les parties modules et automatisme ont été modifiées. Dans le cadre de cette migration, aquasource® apporte une solution permettant de maintenir la capacité de traitement de l'atelier d'ultrafiltration et ses performances.



AVANT TRAVAUX



EN COURS DE
REALISATION

AQUASOURCE

20 avenue Didier Daurat - BP 64050 - 31029 Toulouse Cedex 4 - France - Tel +33 (0) 5 61 36 30 36 - www.aquasource.fr

